

Build better WAYS...

بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری جهت تولید عایق ورقه ای قیری پیش ساخته خود چسب

BP203 با فرمولی منحصر بفرد و با استفاده از ترکیبات شیمیایی و پلیمری در شرایط خاص فیزیکی و مکانیکی، توسط شرکت دانش بنیان **سویل ابنیه جهان** تولید گردیده که علاوه بر اصلاح فرمول تولید لایه های قیری، با ایجاد مقاومت بالا در دمای پائین و چسبندگی فوق العاده، سرعت فرسودگی را کاهش داده و با ایجاد ترکیب هم فاز با پلیمرهای اصلاح کننده دیگر امکان فرآوری قیر جهت تولید عایق ورقه ای قیری پیش ساخته خود چسب را فراهم می آورد.

این محصول بصورت ژلاتین الاستیک با نقطه نرمی بالا و رنگ سیاه در بسته بندی بشکه فلزی ۱۶۰ کیلویی، پلی بگ ۳۰ کیلویی و کارتن ۲۰ کیلویی عرضه میشود و بعنوان بهبود دهنده درکارخانجات تولید کننده عایق رطوبتی ورقه ای قیری به فرمول ساخت صمغ آغشته ساز قیری اضافه شده تا جهت تولید عایق ورقه ای قیری پیش ساخته خود چسب استفاده شود که این لایه ها بدون نیاز به مشعل و حرارت دادن و با برداشتن لایه نچسب زیرین آن، بر روی سطح فلزات، مصالح ساختمانی و عایق های فرسوده، نصب و اجرا می گردد. سطح رویی عایق های مذکور نیز عموماً با لایه های متالایز، فویل، فیلم پلیمری و یا ماسه قابل پوشش است.

مشخصات فیزیکی و مکانیکی بهبود دهنده الاستومر پلاستومر BP203

TEST	METHOD	UNIT	BP203
SOFTENING POINT	ASTM D36	C°	80 ~ 90
PENETRATION	ASTM D5	DMM	120 ~ 130
DENSITY @ 25 C°	ASTM D3289	KG/M ³	1050 ~ 1070
FLASH POINT min	ASTM D92	C°	250
APPLICATION TEMPERATURE C°	RECOMMENDED		175 ~ 190
COLOR	OBSERVATIONAL		BLACK
CONDITION	S = SEMI-SOLID L = LIQUID G = GELATINOUS		G
TARGETS	SUGGEDTED %		60 ~ 70
PACKING	D = DRUM P = POLY BAG C = CARBOARD BOX		D - P - C

ویژگیهای بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری BP203



- ترکیب همگن هم فاز از قیر الاستومر پلاستومر
- عدم محدودیت در سرد و گرم کردن مجدد بعلت پایداری بالا
- امکان دیو بصورت بشکه فلزی، پلی بگ و کارتن
- سهولت مصرف و اجرای ایمن
- عدم نیاز به ماشین آلات خاص و در زمان اضافه کردن به قیر پایه
- سرعت اختلاط بالا
- قابلیت رقابت از نظر اقتصادی نسبت به قیرهای مشابه
- قابلیت افزودن و اصلاح قیر بصورت درجا

ویژگیهای قیر اصلاح شده با بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری BP203

لایه های تولیدی با قیر اصلاح شده بدون نیاز به مشعل و با برداشتن لایه نچسب زیرین، بر روی سطوح فلزی، مصالح ساختمانی و عایق های فرسوده نصب و اجرا می گردد. سطح بالایی عایق های ورقه ای مذکور نیز عموماً با لایه های متالایز، فویل، فیلم پلیمری و یا ماسه قابل پوشش است. قابلیت تطبیق ضخامت و مترایز طول رول ها با شرایط تولید کنندگان عایق رطوبتی ورقه ای وجود داشته و محصول نهایی ضمن دتشتن چسبندگی فوق العاده، دارای مقاومت سرمایی و گرمایی بالایی خواهد بود. قیرهای پلیمری بهبود دهنده BP203 امکان تولید اینگونه محصولات را با ماشین آلات و تجهیزات کارخانه های تولید عایق رطوبتی ورقه پیش ساخته فراهم نموده است و این امر علاوه بر ایجاد تنوع محصول برای تولید کنندگان سبب تامین نیاز بازار داخلی و کاهش واردات و خروج ارز از کشور می گردد.

مشخصات عایق ورقه ای قیری پیش ساخته خود چسب تولید شده با بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری BP203

Property	Self-adhesive bitumen waterproofing membrane
Thickness, min	2 ± 0.2 mm
Maximum load, min : Longitudinal Transverse	300 N/50 mm 150 N/50 mm
Elongation at break, min of modified bitumen portion	% 10
Adhesion to plywood, min at 4.5 °C	0/92Kgf/30-5cm
Adhesion to plywood, min at 23.8 °C	5.44kgf/30-5 cm
Thermal stability	Max3 mm
Flexibility temperature	-20°C
Tear resistance: Longitudinal Transverse	Min 89 N Min 89 N