

BP 202

CIVIL ABNIYE JAHAN

KNOWLEDGE BASE-MANUFACTURER OF BITUMEN POLYMERIZING ADDITIVE

Build better ROOFS...

بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری جهت تولید عایق رطوبتی ورقه ای قیری مناطق سردسیر

BP202 با فرمولی منحصر بفرد و با استفاده از ترکیبات شیمیایی و پلیمری در شرایط خاص فیزیکی و مکانیکی، توسط شرکت دانش بنیان سویل ابنیه جهان تولید گردیده که امکان فرآوری قیرجهت تولید عایق رطوبتی ورقه ای قیری مناطق سردسیر را فراهم می آورد.

این محصول منحصر بفرد، علاوه بر اصلاح فرمول تولید لایه های قیری عایق رطوبتی، با ایجاد مقاومت بالا در دمای پائین، سرعت فرسودگی را کاهش داده و با ایجاد ترکیب هم فاز با پلیمرهای اصلاح کننده دیگر، الزامات استانداردهای BS EN 13707 / INSO 3885 را فراهم می نماید.

این محصول بصورت ژلاتین الاستیک با نقطه نرمی بالا و رنگ سیاه در بسته بندی بشکه فلزی ۱۶۰ کیلویی، پلی بگ ۳۰ کیلویی و کارتن ۲۰ کیلویی عرضه میشود و بعنوان بهبود دهنده در کارخانجات تولید کننده عایق رطوبتی ورقه ای قیری حدود ۱۸ تا ۲۰٪ وزنی به فرمول ساخت صمغ آغشته ساز قیری ویژه مناطق گرمسیری اضافه شده تا جهت تولید عایق رطوبتی ورقه ای قیری ویژه مناطق سردسیر استفاده شود.

مشخصات فیزیکی و مکانیکی بهبود دهنده الاستومر پلاستومر BP202

TEST	METHOD	UNIT	BP202
SOFTENING POINT	ASTM D36	C°	75 ~ 80
PENETRATION	ASTM D5	DMM	110 ~ 120
DENSITY @ 25 C°	ASTM D3289	KG/M ³	1050 ~ 1070
FLASH POINT min	ASTM D92	C°	250
APPLICATION TEMPERATURE C°	RECOMMENDED		175 ~ 190
COLOR	OBSERVATIONAL		BLACK
CONDITION	S = SEMI-SOLID L = LIQUID G = GELATINOUS		G
TARGETS	SUGGEDTED %		18 ~ 20
PACKING	D = DRUM P = POLY BAG C = CARBOARD BOX		D - P - C

ویژگیهای بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری BP202

- ترکیب همگن هم فاز از قیر الاستومر پلاستومر
- عدم محدودیت در سرد و گرم کردن مجدد بعلت پایداری بالا
- امکان دیو بصورت بشکه فلزی، پلی بگ و کارتن
- سهولت مصرف و اجرای ایمن
- عدم نیاز به ماشین آلات خاص و در زمان اضافه کردن به قیر پایه
- عدم نیاز به دمای اختلاط بالا
- ایجاد کیفیت بالا در محصول نهایی مطابق با استانداردهای داخلی و بین المللی
- سرعت اختلاط بالا
- ایجاد ترکیب هم فاز با پلیمرهای افزودنی دیگر
- قابلیت رقابت از نظر اقتصادی نسبت به قیرهای مشابه
- قابلیت استفاده در درصدهای مختلف و تولید محصولات در گریدهای گوناگون
- قابلیت افزودن و اصلاح قیر بصورت درجا

تاثیر استفاده از بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری BP202 در تولید عایق رطوبتی ورقه ای پیش ساخته قیری

مطابق استاندارد 3885 سازمان ملی استاندارد ایران ویژگی انعطاف پذیری در سرما برای عایقهای رطوبتی ورقه ای پیش ساخته قیری ویژه سطوح در مناطق سردسیر 15- تعیین گردیده است. فرمولاسیون منحصر بفرد بهبود دهنده قیری BP202 محصول شرکت سویل ابنیه جهان سبب میگردد تابدون تغییر در ساختار اصلی عایقهای رطوبتی بام و تهیه ماشین آلات و تجهیزات خاص، تنها با افزودن حدود 20% از این محصول به فرمولاسیون استاندارد مناطق گرمسیری کلیه موارد ذکر شده در استاندارد مناطق معتدل سردسیری تامین گردد

تاثیر بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری BP202 در فرمول عایق رطوبتی گرمسیری به میزان 20% و تغییر آن به عایق رطوبتی ویژه مناطق سردسیر بر اساس استاندارد INSO 3885

TEST	METHOD	UNIT	HOT CLIMATE FLEXIBLE BITUMEN SHEETS	FLEXIBLE BITUMEN SHEETS CLASS (C)
FLEXIBILITY AT LOW TEMPERATURE (max)	INSO 3881	C°	5	-17
FLOW RESISTANCE AT ELEVATED TEMPERATURE (min)	INSO 20181	C°	120	100
RTIFICIAL AGEING BY LONG TERM EXPOSURE TO TEMPERATURE downfall at 8 weeks in FLEXIBILITY AT LOW TEMPERATURE	INSO 22075	C°	5	7
ARTIFICIAL AGEING BY LONG TERM EXPOSURE TO TEMPERATURE downfall at 8 weeks in TENSILE PROPERTIES i	INSO 22075	%	4	4

ویژگیهای قیر اصلاح شده با افزودن درصدی از بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری BP202 در تولید عایق رطوبتی ورقه ای پیش ساخته قیری

- ایجاد انعطاف پذیری بالا، در دمای پائین
- بالا بردن میزان الاستیسیته در محصول نهایی
- بالا بردن میزان چسبندگی در محصول نهایی
- ایجاد صرفه اقتصادی در محصول نهایی به نسبت کیفیت
- امکان تولید عایق رطوبتی مطابق با استانداردهای داخلی و بین المللی
- خدمات مشاوره و مهندسی پس از فروش