

## Build better ROADS...

### بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری جهت تولید پوشش قیر اصلاح شده پلیمری لوله های فلزی و بتونی

BP104 با فرمولی منحصر بفرد و با استفاده از ترکیبات شیمیایی و پلیمری در شرایط خاص فیزیکی و مکانیکی، توسط شرکت دانش بنیان سویل ابنیه جهان تولید گردیده که امکان فرآوری قیر جهت تولید پوشش قیر پلیمری لوله های نفت، گاز، آب و فاضلاب را فراهم می آورد.

محصول BP104 علاوه بر ایجاد چسبندگی فوق العاده در محصول نهایی باعث ایجاد مقاومت سرمایی و گرمایی بالا شده و ترکیبی همگن، هم فاز و الاستیک از قیر و پلیمرها را برای پوشش قیر اصلاح شده پلیمری لوله های فلزی و بتونی فراهم می آورد که امکان تامین الزامات و مشخصات استاندارد EN 10300 را در گریدهای هارد و سافت دارا بوده و علاوه بر صرفه اقتصادی، تامین مواد اولیه از منابع داخلی را نیز فراهم می آورد.

این محصول بصورت ژلاتین الاستومری با نقطه نرمی بالا و رنگ سیاه در بسته بندی بشکه فلزی ۱۶۰ کیلویی، پلی بگ ۳۰ کیلویی و کارتن ۲۰ کیلویی عرضه میشود و بعنوان بهبود دهنده حدود ۳۰ تا ۲۵٪ وزنی قیر موجود در ماستیک حفاظتی پلیمری به قیر پایه اضافه میگردد.

### مشخصات فیزیکی و مکانیکی بهبود دهنده الاستومر پلاستومر BP104

TEST	METHOD	UNIT	BP104
SOFTENING POINT	ASTM D36	C°	115~ 120
PENETRATION	ASTM D5	DMM	80 ~ 95
DENSITY @ 25 C°	ASTM D3289	KG/M <sup>3</sup>	1050 ~ 1070
FLASH POINT min	ASTM D92	C°	250
APPLICATION TEMPERATURE C°	RECOMMENDED		190 ~ 210
COLOR	OBSERVATIONAL		BLACK
CONDITION	S = SEMI-SOLID L = LIQUID G = GELATINOUS		G
TARGETS	SUGGEDTED %		25 ~ 30
PACKING	D = DRUM P = POLY BAG C = CARBOARD BOX		D - P - C

## ویژگیهای بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر BP104

- ترکیب همگن هم فاز از قیر الاستومر پلاستومر
- دارای الاستیک ریکاوری بالا
- عدم محدودیت در سرد و گرم کردن مجدد بعلت پایداری بالا
- امکان دیو بصورت بشکه فلزی، پلی بگ و کارتن
- عدم نیاز به ماشین آلات خاص در زمان اضافه کردن به قیر پایه
- سهولت مصرف و اجرای ایمن
- قابلیت رقابت از نظر اقتصادی نسبت به قیرهای مشابه
- سرعت اختلاط بالا
- ایجاد کیفیت بالا در محصول نهایی مطابق با استانداردهای داخلی و بین المللی
- قابلیت افزودن و اصلاح قیر بصورت درجا
- قابلیت استفاده در درصدهای مختلف و تولید محصولات در گریدهای گوناگون
- خدمات مشاوره و مهندسی پس از فروش

### مشخصات پوشش قیراصلاح شده پلیمری با افزودن بهبود دهنده الاستومر پلاستومر BP104

TEST	METHOD	UNIT	RESIDUE FROM DISTILLATION TEST
SOFTENING POINT	EN 1427	C°	115 ~ 160
PENETRATION AT °25C	EN 1426	DMM	5 ~ 30
FLASH POINT (Cleveland open cup)	ISO 2592	C°	260 min

## ویژگیهای پوشش قیراصلاح شده پلیمری با افزودن بهبود دهنده الاستومر پلاستومر BP104

- چسبندگی عالی به سطوح لوله های فلزی و سیمانی
- میزان الاستیسیته بالا در محصول نهایی
- دارای خاصیت خودترمیمی بر روی سطح کار
- ایجاد صرفه اقتصادی در محصول نهایی به نسبت کیفیت
- مقاومت بالای گرمایی و سرمای
- دارای ویسکوزیته مناسب برای اجرای عملیات پوشش
- قابلیت تولید قیرهای پوشش لوله بصورت مولتی گرید در انواع هارد و سافت مطابق با استاندارد EN 10300