

Build better ROADS...

بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر قیری جهت تولید ماستیک های پلیمری مورد مصرف در صنعت ساختمان و راه سازی

BP103 با فرمولی منحصر بفرد و با استفاده از ترکیبات شیمیایی و پلیمری در شرایط خاص فیزیکی و مکانیکی، توسط شرکت دانش بنیان سویل ابنیه جهان تولید گردیده که امکان فرآوری قیر جهت تولید ماستیکهای حفاظتی پلیمری ویژه سازه های بتونی و راه سازی را فراهم می آورد.

محصول BP103 پس از اختلاط با قیر پایه در کارخانجات تولید کننده ماستیکهای حفاظتی پلیمری علاوه بر تامین الزامات استانداردهای ASTM D 6620 ، ASTM D 5329 و ASTM D 5167 باعث ایجاد چسبندگی فوق العاده و مقاومت سرمایی و گرمایی بالا در محصول نهایی میگردد که ترکیبی همگن، هم فاز و الاستیک از قیر و پلیمرها را برای استفاده در سازه های بتونی، راه سازی و پر کردن درز انبساط، انقباض و اجرایی و همچنین ترکهای جاده ها و آب بندی بصورت گرم اجرا و سرد اجرا با قابلیت تزریق ایجاد میکند.

این محصول بصورت ژلاتین الاستومری با نقطه نرمی بالا و رنگ سیاه در بسته بندی بشکه فلزی ۱۶۰ کیلوگی، پلی بگ ۳۰ کیلوگی و کارتن ۲۰ کیلوگی عرضه میشود و بعنوان بهبود دهنده حدود ۳۰ تا ۲۵٪ وزنی قیر موجود در ماستیک حفاظتی پلیمری به قیر پایه اضافه میگردد.

مشخصات فیزیکی و مکانیکی بهبود دهنده الاستومر پلاستومر BP103

TEST	METHOD	UNIT	BP103
SOFTENING POINT	ASTM D36	C°	100 ~ 110
PENETRATION	ASTM D5	DMM	90 ~ 110
DENSITY @ 25 C°	ASTM D3289	KG/M ³	1050 ~ 1070
FLASH POINT min	ASTM D92	C°	250
APPLICATION TEMPERATURE C°	RECOMMENDED		180 ~ 200
COLOR	OBSERVATIONAL		BLACK
CONDITION	S = SEMI-SOLID L = LIQUID G = GELATINOUS		G
TARGETS	SUGGESTED %		25 ~ 30
PACKING	D = DRUM P = POLY BAG C = CARBOARD BOX		D - P - C

ویژگیهای بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر BP103

- ترکیب همگن هم فاز از قیر الاستومر پلاستومر بعلت پایداری بالا
- امکان دیو بصورت بشکه فلزی، پلی بگ و کارتن
- عدارای الاستیک ریکاوری بالا سرعت اختلاط بالا
- عدم نیاز به دمای اختلاط بالا
- عدم نیاز به ماشین آلات خاص در زمان اضافه کردن به قیر پایه
- سهولت مصرف و اجرای ایمن
- قابلیت رقابت از نظر اقتصادی نسبت به قیرهای مشابه
- سرعت اختلاط بالا
- ایجاد کیفیت بالا در محصول نهایی مطابق با استانداردهای داخلی و بین المللی
- قابلیت افزودن و اصلاح قیر بصورت درجا
- قابلیت استفاده در درصدهای مختلف و تولید محصولات در گریدهای گوناگون
- خدمات مشاوره و مهندسی پس از فروش

مشخصات ماستیک حفاظتی تولید شده با بهبود دهنده پلیمری الاستومر پلاستومر BP103

TEST	METHOD	UNIT	RESULT
CONE PENETRATION	ASTM D 5329	DMM	Max. 45
FLOW 60 C°	ASTM D 5329	MM	Max. 3.0
DUCTILITY	ASTM D113	CM	Min. 30
RESILIENCE 25 C°	ASTM D 5329	%	Min. 30
ASPHALT COMPATIBILITY	ASTM D6084	%	51
SERVICE TEMPERATURE	ASTM D 5167	C°	175~185

ویژگیهای ماستیک تولید شده با قیر اصلاح شده به وسیله بهبود دهنده الاستومر پلاستومر BP103

- انعطاف پذیری بالا در دمای پایین
- قابلیت درزگیری و تعمیر ترکهای اسفالت مناطق گرمسیر و سردسیر
- ایجاد صرفه اقتصادی در محصول نهایی به نسبت کیفیت
- میزان الاستیسیته و چسبندگی فوق العاده
- قابلیت پر کردن و آب بند نمودن انواع درز و ترک سازه های بتونی، پلها، استخر، مخازن، کانالهای آب و باند فرودگاهی